

## **Consorzio per la Ricerca Sanitaria – CORIS**

### **DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'**

**(art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445)**

La sottoscritta ANNA FRATUCELLO nata a Verona (VR) il ~~15/05/1977~~ C.F. ~~FRATUCENNA77R0100010001~~ in qualità di Componente del Consiglio di Amministrazione del Consorzio per la Ricerca Sanitaria - CORIS nominato dall'Assemblea dei Soci con Delibera del 27.09.2023

*consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e delle conseguenze di cui all'art. 20 c. 5 del D. Lgs n. 39/2013 e, in caso di dichiarazioni mendaci*

#### **DICHIARA**

- di non trovarsi in alcuna delle situazioni di inconferibilità e/o incompatibilità previste dal D. Lgs. 39/2013 e successive modifiche;
- di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui al Reg. UE 679/2016 e del D.Lgs. 196/2013, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

#### **SI IMPEGNA**

- ai sensi dell'art. 20 D.Lgs n. 39/2013 a comunicare in maniera tempestiva eventuali sopravvenute variazioni del contenuto della dichiarazione ed, in ogni caso, a presentare con cadenza annuale idonea dichiarazione sull'insussistenza delle cause di incompatibilità secondo le disposizioni normative.

Luogo e data

Verona, 3/11/23

IL DICHIARANTE

A. Fratucello

Pag.2/1

Ai sensi dell'art. 20 D. Lgs. 39/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale del Consorzio per la Ricerca Sanitaria - CORIS nella sez. Amministrazione Trasparente.